

Hardware-Validierung

Maßgeschneiderte Validierungstests

Stellen Sie sicher, dass Ihr Produkt einsatzbereit ist

- Mechanische Robustheit (Falltest, Druckfestigkeit, Haftung, Abrieb, Vibration)
- Übermäßige mechanische Belastungen (Stoß und statische Belastung)
- Basis-Temperatur & Umgebung (Temperaturschock, hohe Temperatur, hohe Luftfeuchtigkeit)
- Überhöhte Temperaturen (Automobiltemperatur-Regime)
- Basisfeuchte ohne IP (Salzsprühnebel, Flüssigkeitseintritt, Beständigkeit gegen übliche Verbindungen)
- IP-Einstufung nach Spezifikation (inkl. Beständigkeit gegen gängige Flüssigkeiten)
- Chemische Beständigkeit (polare/mittelpolare/nichtpolare Lösungsmittel, Säure- und Alkalibeständigkeit)
- Statischer und dynamischer Druck (Gasdrücke, Explosionswiderstand)
- Elektrische Lasten (ESD- und EMV-Schutz, Fehlpolung, Masse-PIN)
- UV-Beständigkeit (Farbechtheit)

Preis auf Anfrage